



Valsts aģentūra
„Latvijas Nacionālais
akreditācijas birojs”

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā līguma (EA MLA) dalībnieks testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu sertificēšanas institūciju, inspicēšanas, validācijas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"
ar šo apliecina, ka

SIA "TEHNISKAIS CENTRS"

testēšanas laboratorija

Reģistrācijas numurs: 40003235928

Juridiskā adrese: Dzirnau iela 157 - 2, Rīga, LV-1050

atbilst standarta LVS EN ISO/IEC 17025:2017 prasībām un ir
kompetenta veikt testēšanu

Akreditācija periods no 2021. gada 5. decembra līdz 2026. gada 4. decembrim

Lēmums pieņemts 2024. gada 9. maijā, Rīgā

Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-349-16-2007 uz 7 lapām

Informācija par atbilstības novērtēšanas institūcijas atrašanās vietām, akreditācijas sfēru un akreditācijas statusu ir pieejama Aģentūras oficiālajā tīmekļa vietnē www.latak.gov.lv (Institūcijas Nr. T-349)

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs", Brīvības iela 55, Rīga, LV-1010, Latvija

E-pasts: pasts@latak.gov.lv; tālrunis +371 67373051





State agency
"Latvian National
Accreditation Bureau"

*Signatory of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA
MLA) in the field of accreditation of testing and calibration laboratories, certification bodies for
products, persons and management systems, inspection bodies, validation and verification
bodies*

ACCREDITATION CERTIFICATE

State agency Latvian National Accreditation Bureau approves that

SIA "TEHNISKAIS CENTRS"

testing laboratory

Registration number: 40003235928

Legal address: Dzirnavu Street 157-2, Riga, LV-1050

**conforms to the requirements of the standard LVS EN ISO/IEC
17025:2017 and is competent to perform testing**

Accreditation period from 5th December 2021 to 4th December 2026

*Date of the Accreditation Committee decision: 9th May 2024, Riga
Accreditation certificate No LATAK-T-349-16-2007 on 7 pages*

*Information about the accreditation scope and status is available on web page www.latak.gov.lv (Accreditation
registration No T-349)*

State Agency "Latvian National Accreditation Bureau" Brivibas Street 55, Riga, LV-1010, Latvia

E-mail: pasts@latak.gov.lv; phone +371 67373051



Adrese:

Dzirnavu iela 157 - 2, Rīga, LV-1050

Address:

Dzirnavu Street 157 – 2, Riga, LV-1050

Akreditācijas sfēra

Mašīnbūves, enerģētikas un celtniecības nozares metāla izstrādājumu, cauruļvadu, rezervuāru, metināto savienojumu, pamatmetālu un kompozītmateriālu virsmas nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas, magnētisko daļiņu, penetrācijas, radiogrāfisko un vizuālās pārbaudes metodēm

Accreditation scope

Non-destructive testing of automotive, energy and building construction industries metal products, pipelines, tanks, welds, base metal and composite material surfaces with ultrasonic, magnetic particle, penetrant, radiographic and visual testing methods

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Atrašanās vietas/ <i>Sites**</i>
Metāla izstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi, pamatmetāls/ <i>Hardware, pipelines, tanks, welded joints, base metal</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17640:2019	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas defektoskopija. Paņēmienu, testēšanas līmeņu un novērtējums (ISO 17640:2018)/ <i>Non - destructive testing of welds. Ultrasound defectoscopy. Techniques, test levels and evaluation (ISO 17640:2018)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> LVS EN ISO 11666:2018 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi/ <i>LVS EN ISO 11666:2018 Non - destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Acceptance levels (ISO 11666:2018)</i> Procedūra TL 4.001.-22.03.2024. Ultrasonic Testing/ <i>Procedure TL 4.001.-22.03.2024. Ultrasonic Testing</i>		
	Ārējie defekti, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0,1 mm un zemvirsmas defekti līdz 3 mm dziļumā, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0,5 mm/ <i>External defects, if these defects are not less than 0.1 mm in size, and subsurface defects up to a depth</i>	LVS EN ISO 17638:2017	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana (ISO 17638:2016)/ <i>Non - destructive testing of welds. Testing of magnetic particles (ISO 17638:2016)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> LVS EN ISO 23278:2015 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23278:2015)/ <i>LVS EN ISO 23278:2015 Non - destructive testing of welds. Testing with magnetic particles. Acceptance levels (ISO 23278:2015)</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Atrašanās vietas/ <i>Sites**</i>
	<i>of 3 mm, if these defects are not less than 0.5 mm in size</i>		Procedūra TL 4.002.-28.11.2017. Magnetic Particle Testing/ <i>Procedure TL 4.002.-28.11.2017 Magnetic Particle Testing</i>		
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi/ <i>Hardware, pipelines, tanks, welded joints</i>	Šuves ārējie defekti/ <i>External defects in the joint</i>	LVS EN ISO 17637:2017	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Kausējummetināšanas savienojumu vizuālā pārbaude (ISO 17637:2017)/ <i>Non - destructive testing of welds. Visual inspection of fusion welded joints (ISO 17637:2017)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> LVS EN ISO 5817:2023 Metināšana. Kausējummetināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2023)/ <i>Welding - Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) - Quality levels for imperfections (ISO 5817:2023)</i> Procedūra TL 4.006.-15.01.2024. Visual Testing/ <i>Procedure TL 4.006.-15.01.2024. Visual Testing</i>		
Tēraudizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, pamatmetāls/ <i>Steel products, pipelines, tanks, base metal</i>	Materiāla biezums/ <i>Material thickness</i>	LVS EN ISO16809:2019	Nesagraujošā pārbaude-Biezuma mērīšana ar ultraskaņu/ <i>Non-destructive testing-Ultrasonic thickness measurement</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> Procedūra TL 4.004.-05.03.2024. Ultrasonic Thickness Measurement/ <i>Procedure 4.004.-05.03.2024. Ultrasonic Thickness Measurement</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Atrašanās vietas/ <i>Sites**</i>
Kompozītmateriālu virsmas, metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi/ <i>Composite surfaces, hardware, piping, tanks, welded joints</i>	Virsmas defekti/ <i>Surface defects</i>	LVS EN ISO 3452-1:2021	Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar penetrācijas metodi. 1. daļa: Vispārīgie principi (ISO 3452-1:2021)/ <i>Non - destructive testing. Penetration testing. Part 1: General principles (ISO 3452-1:2021)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> LVS EN ISO 23277:2015 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Metināto šuvju testēšana ar penetrāciju. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23277:2015)/ <i>Non - destructive testing of welds. Penetration testing of welds. Acceptance levels (ISO 23277:2015)</i> Procedūra 4.003.-12.01.2024. Testēšana ar penetrācijas metodi/ <i>Procedure 4.003.-12.01.2024. Dye Penetrant Testing</i>		
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi, pamatmetāls/ <i>Hardware, pipelines, tanks, welded joints, base metal</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	ГОСТ Р 55724-2013	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые (Nesagraujošā kontrole. Metinātie savienojumi. Ultraskaņas metode)/ <i>Non - destructive testing. Welded joints. Ultrasound method</i>		
		TL 4.005.	Metināto savienojumu nesagraujošā kontrole ar ultraskaņas metodi biezumiem no 2 līdz 8 mm (17.11.2022.)/ <i>Non-destructive testing of welded joints by ultrasonic method for thicknesses from 2 to 8 mm (17.11.2022)</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Atrašanās vietas/ <i>Sites**</i>
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi/ <i>Hardware, pipelines, tanks, welded joints</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17636-1:2022	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Radiogrāfiskā testēšana. 1.daļa: Rentgena un gamma staru metodes ar fotofilmu (ISO 17636-1:2022)/ <i>Non-destructive testing of welds - Radiographic testing - Part 1: X- and gamma-ray techniques with film (ISO 17636-1:2022)</i> Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria</i> LVS EN ISO 10675-1:2022 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Rentgenogrāfiskās pārbaudes pieņemšanas līmeņi. 1.daļa: Tērauds, niķelis, titāns un to sakausējumi (ISO 10675-1:2021)/ <i>Non-destructive testing of welds - Acceptance levels for radiographic testing - Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys (ISO 10675-1:2021)</i> Procedūra TL 4.008.-16.01.2024. Metināto savienojumu nesagraujošā kontrole ar radiogrāfisko metodi/ <i>Procedure TL 4.008.-16.01.2024. Non-destructive testing of welded joints by radiographic method</i>		

* Institūcija norāda tos dokumentus, kuros noteiktas konkrētas prasības, kuru izpildi apliecina Institūcija, un kuru izpildi (kritērijus) novērtē LATAK akreditācijas procedūru ietvaros, t.sk. reglamentējošos dokumentus, kuros noteikti konkrēti metožu izpildes kritēriji vai pieļaujamās robežvērtības, ja Institūcija izsaka atbilstības paziņojumus / *The body shall indicate those documents prescribing specific requirements, the compliance with which is certified by the body and the fulfilment (criteria) of which is assessed by LATAK as part of the accreditation procedures, including the regulatory documents setting out specific performance criteria or limit values of methods, if the body makes statements of conformity.*

** Uzrāda, ja ir vairākas atrašanās vietas / *The body shows if there are multiple locations*

G. Jaunbērziņa-Beitika
Valsts aģentūras "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs" direktore
State agency "Latvian National Accreditation Bureau" Director

A. Borisova
Akreditācijas komisijas priekšsēdētāja
Chair of accreditation committee