



Valsts aģentūra
„Latvijas Nacionālais
akreditācijas birojs”

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā līguma (EA MLA) dalībnieks testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu sertificēšanas institūciju, inspicēšanas, validācijas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"
ar šo apliecina, ka

SIA Weldtest Latvia

Reģistrācijas numurs: 40203373139

Juridiskā adrese: Ieriķu iela 60-97, Rīga, LV-1084

atbilst standarta LVS EN ISO/IEC 17025:2017 prasībām un ir
kompetenta veikt testēšanu

Akreditācija periods no 2022. gada 20. jūnija līdz 2027. gada 19. jūnijam

Lēmums pieņemts 2023. gada 28. septembrī, Rīgā
Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-661-01-2022 uz 6 lapām

*Informācija par atbilstības novērtēšanas institūcijas atrašanās vietām, akreditācijas sfēru un akreditācijas statusu ir pieejama Aģentūras oficiālajā tīmekļa vietnē www.latak.gov.lv (Institūcijas Nr. T-661)
Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs", Brīvības iela 55, Rīga, LV-1010, Latvija
E-pasts: pasts@latak.gov.lv; tālrunis +371 67373051*





State agency
"Latvian National
Accreditation Bureau"

*Signatory of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA
MLA) in the field of accreditation of testing and calibration laboratories, certification bodies for
products, persons and management systems, inspection bodies, validation and verification
bodies*

ACCREDITATION CERTIFICATE

State agency Latvian National Accreditation Bureau approves that

SIA Weldtest Latvia

Registration number 40203373139

Legal address: Ieriku Street 60-97, Riga, LV-1084

conforms to the requirements of the standard LVS EN ISO/IEC
17025:2017 and is competent to perform testing

Accreditation period from 20th June 2022 to 19th June 2027

*Date of the Accreditation Committee decision 28 September 2023, Riga
Accreditation certificate No LATAK-T-661-01-2022 on 6 pages*

*Information about the accreditation scope and status is available on web page www.latak.gov.lv
(Accreditation registration No. T-661)*

*State Agency "Latvian National Accreditation Bureau" Brivibas Street 55, Riga, LV-1010, Latvia
E-mail: pasts@latak.gov.lv; phone +371 67373051*



Adrese:

Ilzenes iela 2, Rīga, LV-1005

Address:

Ilzenes Street 2, Riga, LV-1005

Akreditācijas sfēra

Nesagraujošā testēšana ar vizuālās, ultraskaņas un magnētisko daļiņu metodēm mašīnbūves, enerģētikas, celtniecības, transporta (t.sk. cauruļvadi), ķīmijas un naftas ķīmijas nozares objektu metāla materiālu izstrādājumu metinātajos savienojumos un šuvēs; metāla materiālu biezuma noteikšana ar ultraskaņas metodi

Accreditation scope

Mechanical engineering, energy, construction, transport (incl. pipelines), chemical and petrochemical objects non-destructive testing of welded joints and seams of material products by visual, ultrasonic and magnetic particle methods; determination of the thickness of metallic materials by the ultrasonic method

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
Metāla materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls/ <i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i>	Ārējie defekti/ <i>External defects</i>	LVS EN ISO 17637:2017	<p>Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Kausējummetināšanas savienojumu vizuālā pārbaude (ISO 17637:2016)/ <i>Non-destructive testing of welds. Visual testing of fusion-welded joints (ISO 17637:2016)</i></p> <p><u>Pieņemšanas kritēriji/ <i>Acceptance criteria:</i></u></p> <p>LVS EN ISO 5817:2023 Metināšana. Kausējummetināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2023)/ <i>LVS EN ISO 5817:2023 Welding - Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) - Quality levels for imperfections (ISO 5817:2023)</i></p> <p>LVS EN ISO 10042:2018 Metināšana. Alumīnija un tā sakausējumu lokmetinātie savienojumi. Defektu kvalitātes līmeņi (ISO 10042:2018)/ <i>LVS EN ISO 10042:2018 Welding Arc-welded joints in aluminium and its alloys Quality levels for imperfections.</i></p> <p>Procedūra 6/1 “Vizuāla testēšana” (20.07.2023.)/ <i>Procedure 6/1 “Visual testing” (20.07.2023)</i></p>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
Metāla materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls/ <i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17638:2017	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana (ISO 17638:2016)/ <i>Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing (ISO 17638:2016)</i> <u>Pieņemšanas kritēriji/ Acceptance criteria:</u> LVS EN ISO 23278:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23278:2015)"/ <i>LVS EN ISO 23278:2015 Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing – Acceptance levels (ISO 23278:2015)</i> Procedūra 6/2 "Magnētisko daļiņu metode" (20.07.2023.)/ <i>Procedure 6/2 "Magnetic particle testing" (20.07.2023)</i>		
		LVS EN ISO 17640:2019	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Paņēmienu, testēšanas līmeņu un novērtējums (ISO 17640:2018)/ <i>Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Techniques, testing levels, and assessment (ISO 17640:2018)</i> <u>Pieņemšanas kritēriji/ Acceptance criteria:</u> LVS EN ISO 11666:2018 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi (ISO 11666:2018)"/ <i>LVS EN ISO 11666:2018 Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Acceptance levels (ISO 11666:2018)</i> Procedūra 6/3 "Ultraskaņas testēšanas metode" (20.07.2023.)/ <i>Procedure 6/3 "Ultrasonic test method" (20.07.2023)</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
Metāla materiālu izstrādājumi/ <i>Metallic materials products</i>	Materiāla biezums/ <i>Thickness of material</i>	LVS EN ISO 16809:2019	Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērīšana ar ultraskaņu (ISO 16809:2017)/ <i>Non-destructive testing. Ultrasonic thickness measurement (ISO 16809:2017)</i> <u>Pieņemšanas kritēriji/ Acceptance criteria:</u> Procedūra 6/4 “Ultraskaņas biezumu mērīšana” (20.07.2023.)/ <i>Procedure 6/4 “Ultrasonic Thickness Measurement” (20.07.2023)</i>		
Metāla materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls/ <i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	ГОСТ 55724-2013	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые/ <i>Nesagraujošā kontrole. Metinātie savienojumi. Ultraskaņas metode/ Non-destructive testing. Welded joints. Ultrasonic methods</i> <u>Pieņemšanas kritēriji/ Acceptance criteria:</u> Procedūra 6/5 “Ultraskaņas testēšanas metode GOST” (20.07.2023.)/ <i>Procedure 6/5 “Ultrasonic Test Method GOST” (20.07.2023)</i>		

* Institūcija norāda tos dokumentus, kuros noteiktas konkrētas prasības un kuru izpildi apliecina Institūcija, un kuru izpildi (kritērijus) novērtē LATAK akreditācijas procedūru ietvaros, t.sk. reglamentējošos dokumentus, kuros noteikti konkrēti metožu izpildes kritēriji vai pieļaujamās robežvērtības, ja Institūcija izsaka atbilstības paziņojumus/ *The body shall indicate those documents prescribing specific requirements, the compliance with which is certified by the body and the fulfilment (criteria) of which is assessed by LATAK as part of the accreditation procedures, including the regulatory documents setting out specific performance criteria or limit values, if the body makes statements of conformity*

** Uzrāda, ja ir vairākas atrašanās vietas/ *The body shows if there are multiple locations*

G. Jaunbērziņa- Beitika

Valsts aģentūras “Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs” Direktors/-e
State agency “Latvian National Accreditation Bureau” Director

A. Borisova

Akreditācijas komisijas priekšsēdētājs/-a
Chair of accreditation committee

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU
DOCUMENT IS SIGNED WITH A SECURE ELECTRONIC SIGNATURE AND CONTAINS A TIME STAMP