



Valsts aģentūra
„Latvijas Nacionālais
akreditācijas birojs”

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā līguma (EA MLA) dalībnieks testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu sertificēšanas institūciju, inspicēšanas, validācijas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"
ar šo apliecina, ka

**Sabiedrības ar ierobežotu atbildību "L-Ekspresis"
Nesagraujošās kontroles laboratorija**

Reģistrācijas numurs: 40103692371

Juridiskā adrese: Kalna iela 68A, Rīga, LV-1003

atbilst standarta LVS EN ISO/IEC 17025:2017 prasībām un ir
kompetenta veikt testēšanu

Akreditācija periods no 2018. gada 19. decembra līdz 2023. gada 18. decembrim

Lēmums pieņemts 24.02.2022., Rīgā

Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-506-05-2014 uz 5 lapām

Informācija par atbilstības novērtēšanas institūcijas atrašanās vietām, akreditācijas sfēru un akreditācijas statusu ir pieejama Aģentūras oficiālajā tīmekļa vietnē www.latak.gov.lv (Institūcijas Nr. T-506)

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs", Brīvības iela 55, Rīga, LV-1010, Latvija

E-pasts: pasts@latak.gov.lv; tālrunis +371 67373051



AKREDITĀCIJAS APLIECĪBAS NR. LATAK-T-506-05-2014

AKREDITĀCIJAS STANDARTS: LVS EN ISO (LVS EN ISO/IEC 17025:2017)

AKREDITĒTĀ INSTITŪCIJA: Sabiedrības ar ierobežotu atbildību "L-Ekspresis" Nesagraujošās kontroles laboratorija

Adrese:

Kalna iela 68a, Rīga, LV-1003, Latvija

Akreditācijas sfēra

dzelzceļa vagonu riteņpāru nesagraujošā kontrole ar ultraskaņas metodi; dzelzceļa vagonu riteņpāru un bukšu mezglu detaļu, autosakabes ierīču detaļu, bremžu sviru pārvadu detaļu un dzelzceļa vagonu ratiņu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi; kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar ferozondes metodi

Testēšanas objekts	Nosakāmie rādītāji	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*	Informācijas avots	Darbības vietas**
		ПР НК В. 2	Vagonu riteņpāru un sastāvdaļu nesagraujošas kontroles noteikumi, veicot remontu. Speciālas prasības. <i>(Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования.)</i>		
Dzelzceļa vagonu riteņpāri	Iekšējie defekti		Punkti 5.1.4.1. un 5.2.4.1. Viengabalvelmējuma riteņu un riteņpāru ass nesagraujošā kontrole ar ultraskaņas metodi		
Dzelzceļa vagonu riteņpāri un bukšu mezglu detaļas	Virsmas defekti		Punkti 5.2.1., 5.3.1. un 5.3.3. Riteņpāru ass un bukšu mezglu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi		
		ПР НК В. 4	Dzelzceļa vagonu sakabes ierīču, transportiera, bremžu un elektrisko iekārtu un vagonu citu detaļu nesagraujošā kontrole, veicot remontu. Speciālas prasības. <i>(Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, transportера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования.)</i>		

Testēšanas objekts	Nosakāmie rādītāji	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*	Informācijas avots	Darbības vietas**
Dzelzceļa vagonu autosakabes ierīču detaļas			Punkti 5.1. un 7.2. Dzelzceļa vagonu autosakabes ierīču detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi		
Dzelzceļa vagonu bremžu sviru pārvada detaļas			Punkti 5.2. un 7.2. Dzelzceļa vagonu bremžu sviru pārvada detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi		
Dzelzceļa vagonu ratiņu detaļas	Virsmas defekti	ПП НК В. 3	Dzelzceļa vagonu ratiņu detaļu nesagraujošā kontrole veicot remontu. Speciālas prasības. (<i>Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования.</i>)		
			Punkti 5.2. un 7.2. Dzelzceļa vagonu ratiņu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi		

Testēšanas objekts	Nosakāmie rādītāji	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*	Informācijas avots	Darbības vietas**
			18 -100 kravas vagonu modeļa ratiņu lējumu detaļu nesagraujošās kontroles instrukcija, pagarinot kalpošanas termiņu. <i>(Инструкция по неразрушающему контролю литых деталей тележки модели 18-100 грузовых вагонов при продлении срока службы.)</i>		
Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļas	Virsmas un zemvirsmas defekti	ТИ ЦДРВ- 32- 002- 2008	Punkti 9.1. un 10.1. Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar ferozondes metodi.		
	Virsmas defekti		Punkti 9.2. un 10.2. Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi.		

*Institūcija norāda tos dokumentus, kuros noteiktas konkrētas prasības, kuru izpildi apliecina Institūcija, un kuru izpildi (kritērijus) novērtē LATAK akreditācijas procedūru ietvaros, t.sk. reglamentējošos dokumentus, kuros noteikti konkrēti metožu izpildes kritēriji vai pieļaujamās robežvērtības, ja Institūcija izsaka atbilstības paziņojumus

**Uzrāda, ja ir vairākas atrašanās vietas

G. Jaunbērziņa-Beitika
Valsts aģentūras "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"
Direktors

M. Drille
Akreditācijas komisijas priekšsēdētājs

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU